

## Pure Polyester / Primid Powder Coatings 纯聚酯/Primid型粉末涂料系列

### 产品简述:

采用饱和聚酯树脂配合Primid固化剂为主要基料制成。

—密着性好，机械性能佳

—涂膜平滑，光泽高

### 产品特性:

—好的耐化学品和耐腐蚀性能

—厚涂层易出现针孔(120微米以上)

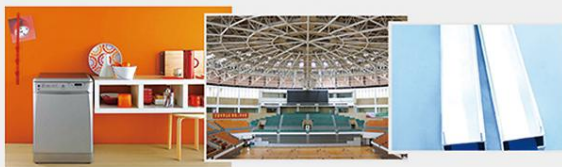
—烘烤温度过高或过长有出现变黄倾向

—较TGIC型更高的贮存稳定性及保质期

### 产品用途:

适用于各种长期户外曝露的产品涂装:

如家用电器、建筑铝型材、交通设施、体育场馆设施、庭院设施等



### 产品系列:

—可提供标准耐候型和超高耐候型产品

—可制成各种光泽及多彩颜色:A型高光(大于85%), B型半光(85~60%), C型低光(60~20%), D型无光(小于20%)。具体光泽颜色以用户指定为准

—聚酯/Primid型粉末涂料适用于以下设备涂装:

电晕静电喷涂

静电流化床或流化床

可提供适合摩擦带电涂装的产品

### 应用条件:

—涂膜厚度: 在40~120微米之间使用, 建议膜厚50~80微米。

—平均覆盖率: 8~10平方米/公斤, 膜厚60微米(以100%使用率计算)

### 物理性能:

—比重:1.4~1.8g/cm<sup>3</sup>(因配方及颜色不同而异)

—粒度分布:因用途不同而异,标准型为平均粒度35~40微米,小于10微米粉末<10%,大于90微米粉末<0.5%。

所有试验均采用0.8mm厚的除油除锈冷轧钢板,膜厚50~80 μ m。

机械性能: 铅笔硬度	GB/T 6739-1996	H-2H
附着力(划格法)	GB/T 9286-1998	0级
弯曲试验	GB/T 6742-1986	≤2mm
冲击试验	GB/T 1732-1993	≥50kg.cm
杯突试验	GB/T 9753-1988	≥7mm

### 涂膜性能:

耐蚀性能: 盐雾试验 GB/T 1771-1991 > 500小时无影响  
且划叉处腐蚀宽度不超过2mm

温热试验 GB/T 1740-1979 > 1000小时 轻微失光

耐温性能: 100℃/48小时(白色样板)保光性优  
保色性 ΔE ≤ 1.0

耐候性能: 加速光老化试验QUV-B313  
(240h, 8h/60℃光照, 4h/50℃冷凝)  
GB/T 14522-1993 保光率 ≥ 80%

以上的涂膜性能指标可能会随着光泽的降低而稍有降低。

### 产品包装:

纸箱包装,内衬聚乙烯塑料袋,每箱净重20kg。

### 贮存条件:

聚酯/Primid型粉末涂料就在35℃以下干燥,通风的室内贮存,同时避免阳光直射。  
如在空调间内贮藏,使用前粉末须在室温下或与喷涂设备相同(温度)存放,避免返潮。在此条件下粉末可稳定贮存12个月,超期重新进行检定,如结果符合要求,仍可使用。

### 卫生与安全:

粉末涂料所有原料不含有毒物质,烘烤时也无有毒气体产生,但应避免在使用过程中吸入粉尘,操作人员应配戴防尘口罩,并尽量减少皮肤与粉末涂料的长期接触,附着于皮肤上的涂料,可用肥皂清洗。